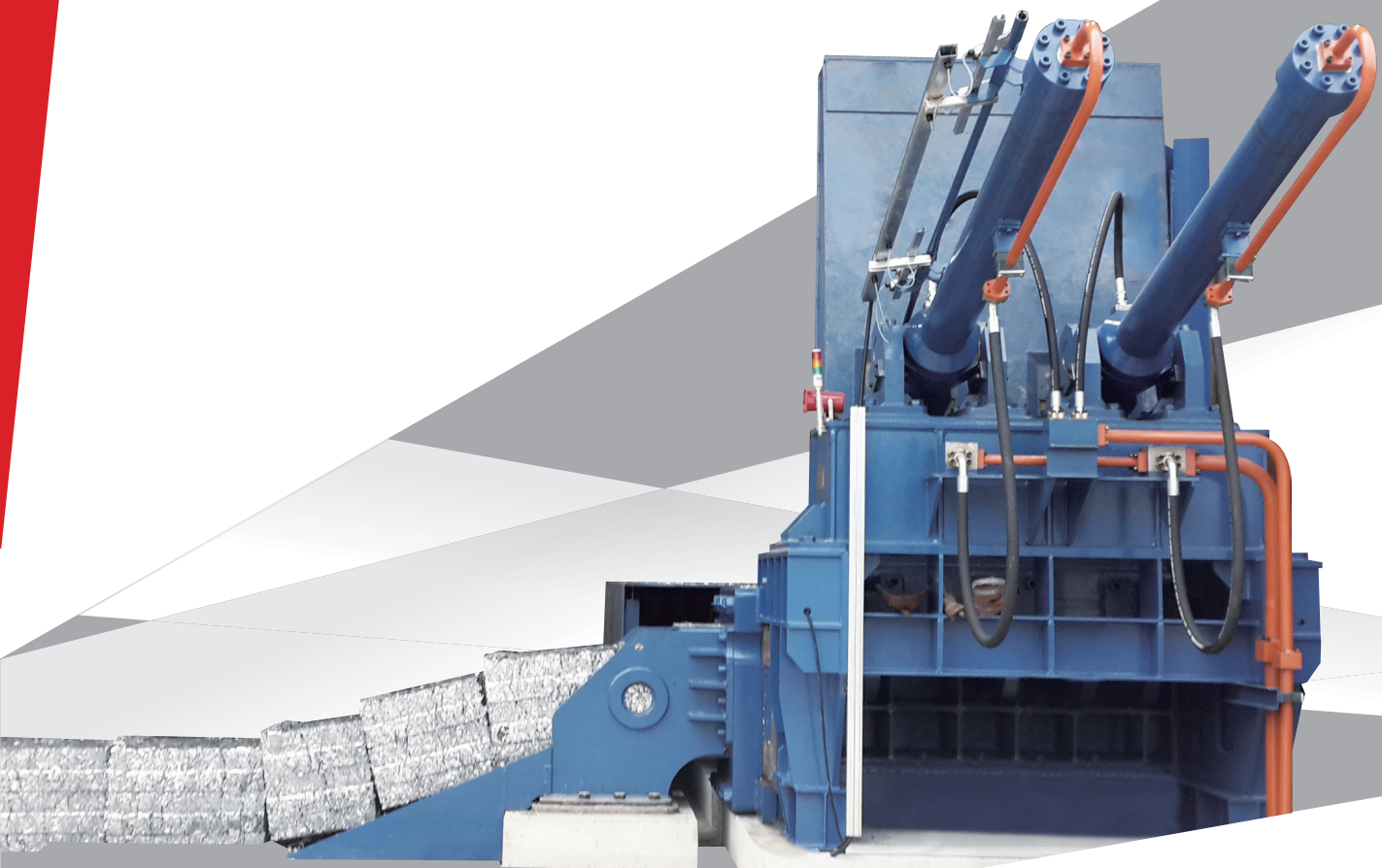


Resteel

Something
about
Recycling Steel



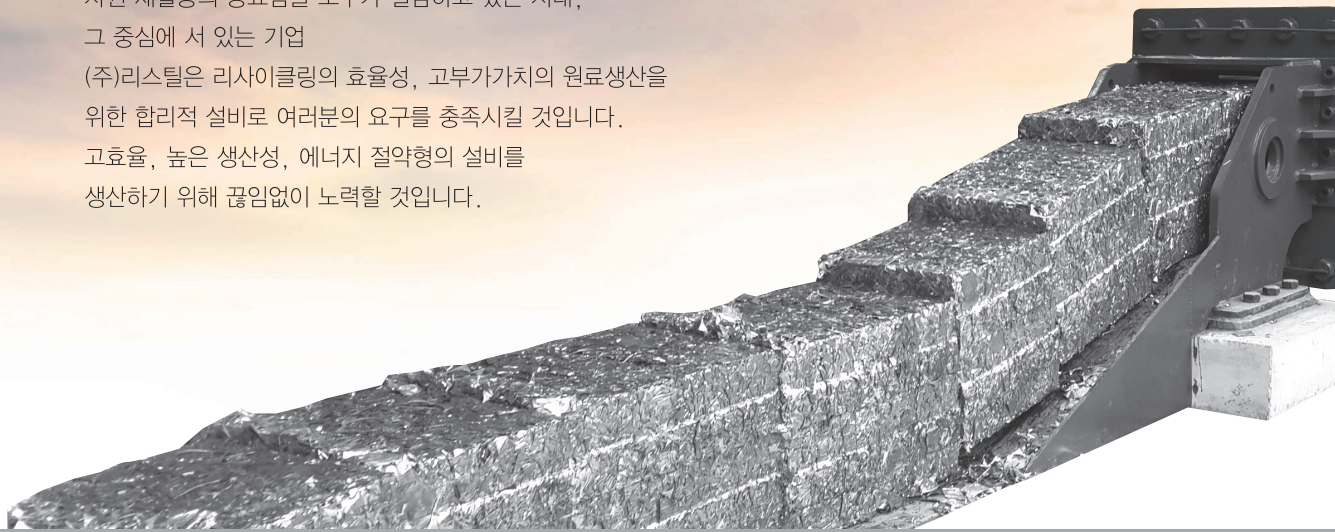
Resteel



The World's Build Leader

리사이클링의 효율성,
고부가가치의 원료생산을 위한 합리적 설비!

자원 재활용의 중요함을 모두가 실감하고 있는 시대,
그 중심에 서 있는 기업
(주)리스틸은 리사이클링의 효율성, 고부가가치의 원료생산을
위한 합리적 설비로 여러분의 요구를 충족시킬 것입니다.
고효율, 높은 생산성, 에너지 절약형의 설비를
생산하기 위해 끊임없이 노력할 것입니다.



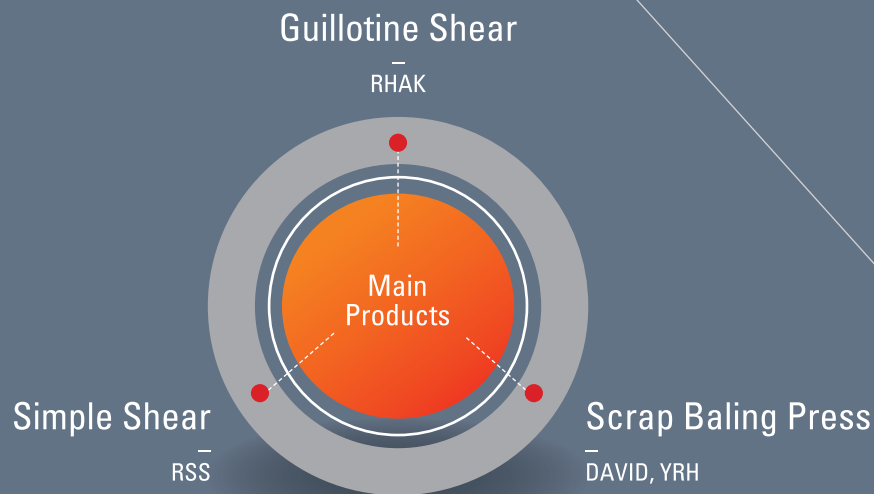
>> Guillotine Shear_RHAK



>> 모재

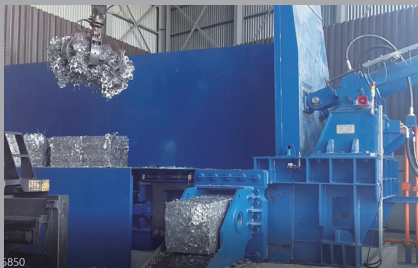


>> Simple Shear_RSS



철스크랩 처리기계 제작 판매업체

- 01 신규 길로틴 등의 제작 판매업
- 02 고철, 비철 등의 압축기 제작 판매업
- 03 신규 길로틴, 슈레더, 압축기 등의 판매업 [현 일본 (株)森田社 한국독점대리점]
- 04 중고 길로틴, 슈레더, 압축기 등의 판매업 [현 일본 橋本機械(株) 한국독점대리점]
- 05 신규 스크랩로더, 그레플 등의 판매업 [현 일본 (株)南星 한국독점대리]
- 06 상기의 사업에 부속되는 부품 제작, 수입판매업 [현 일본 (株)新興刃物 한국독점대리점]
- 07 상기의 사업에 부속되는 설치공사업, 수리보전작업 등



>> Scrap Baling Press_DAVID



>> 압축물



>> Scrap Baling Press_YRH

Speed Up

01

Guillotine Shear ▶

RHAK

절단 스피드와 파워 업으로 작업효율 대폭향상
저소음, 저진동, 멘터넌스 효율화

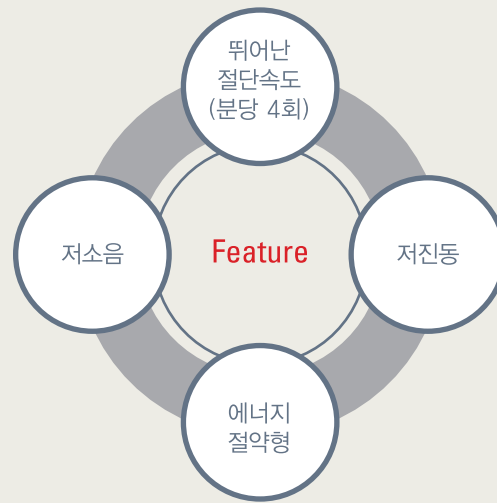
길로틴 쉐어



새로운 유압 시스템을 채용하여
절단속도 1분에 4회 처리가 가능하도록
했으며, 새로운 유압제어의 효율화로
인하여 뛰어난 에너지 절약 효과를
볼 수 있습니다.
(타사 대비 전력비 60%)



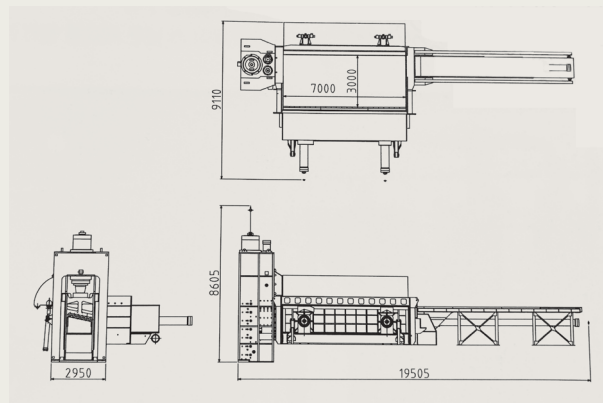
- ▷ 설계 목적을 SPEED-UP & POWER -UP에 두고 구성하여 소비자들의 만족도를 높임 (실질적 작업량 30% 이상 향상)



» Feature

- 펌프 및 모터 능력 UP으로 스피드 향상
- 분당 4회의 처리속도로 엄청난 양을 절단
- 효율적 시스템으로 유압유 흐름을 집중화
- 맨터넌스 효율화 – 칼날교체, 조절 간편
- 설비상태를 한눈에 파악할 수 있는 조작판넬
- 소음 및 진동을 최소화하기 위한 유압시스템

» Floor Plan Assembly



» Specifications

형식	박스크기(mm)			실린더능력(TON)					동력 (KW)	절단형식 (회/min)	칼날폭 (mm)
	(W)	(H)	(L)	절단	압축	이송	횡압	무경			
1000-110	2500	6000	1500	1000	400	100	400	100	300	4	1000
1250-125	3000	7000	2000	1250	400	150	500	150	450	5	1250
1600-125	3000	7000	2000	1600	600	150	600	225	440	3.5	1250



Simple Shear



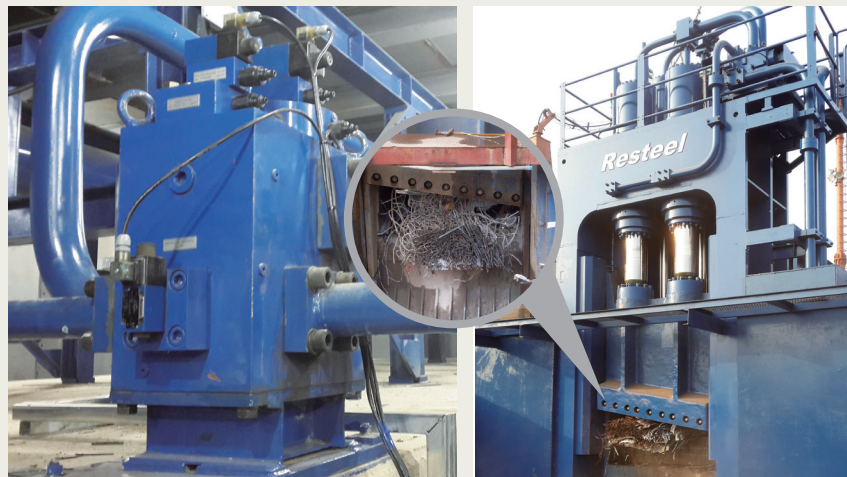
RSS

대형공급박스로 대형고철, 다량의 처리 실현
뚜껑 및 횡압 행정의 생략으로 스피드가 뛰어남

심플 쉬어



유압모터를 채용하여 재료의 절단부
이송 시 부드럽고 충격이 적은 이송이
가능하며 재료를 기계의 중심에 대는
센터링 방식을 채용하여 구조에 무리가
없고 내구성이 한층 높아졌습니다.
각 종류에 적합한 처리방법을 선택할 수
있도록 하여 효율적인 작업이 가능하도록
되어 있습니다.



- ▶ 대형고철, 주물용 철판잔재, 폐형강류 절단시 적합
- ▶ 유압유니트를 피딩박스 하부에 설치하여 콤팩트한 구성
- ▶ 투입박스가 커서 장입시 편리하며, 칼날도 폭이 커 넓은 재료를 절단할 때 편리함
- ▶ 이송시스템 실린더 타입으로 변경 가능

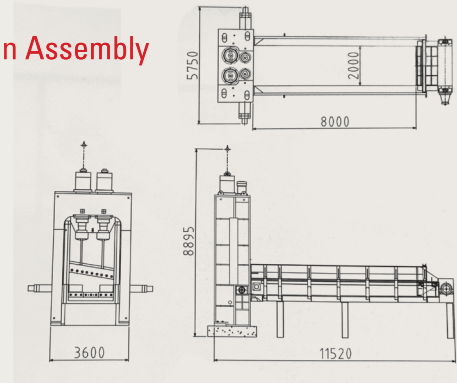
Feature

공간
절약저렴한
비용으로
효율성 추구

» Feature

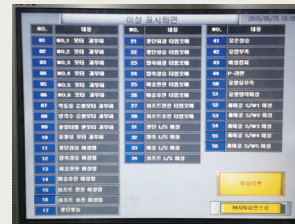
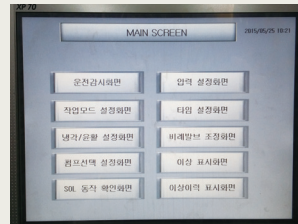
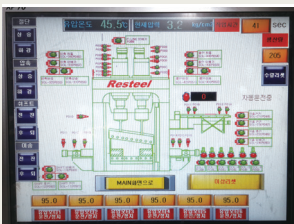
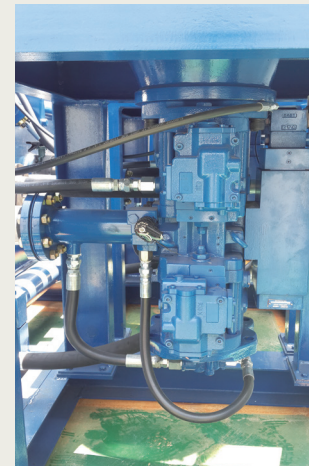
- 와이드한 칼날폭으로 장폭의 재료 절단 가능
- 유압펌프를 사용하여 절단 투입 조작성 향상
- 하중을 줄이고 간단한 구조로 토목기초시 비용 절감
- 불필요한 행정이 없어 절단횟수가 늘어남

» Floor Plan Assembly



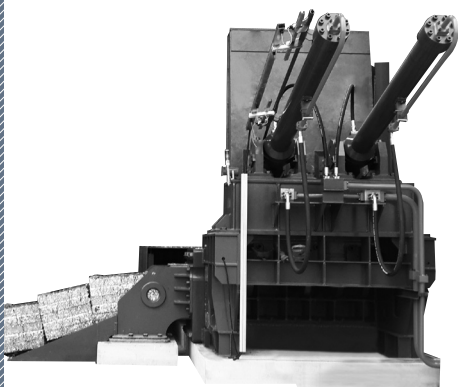
» Specifications

형식	박스크기(mm)			실린더능력(TON)			절단부능력(mm)		동력	절단형식	칼날폭
RSS	(W)	(H)	(L)	절단	압축	사이드	칼날길이	칼날폭	(KW)	(회/min)	(mm)
800-250	2000	1400	7000	800	300	60×2	2000	500	300	4	1000
1000-250	2000	1400	8000	1000	400	100×2	2000	600	450	5	1250
1250-250	2000	1600	8000	1250	600	125×2	2000	600	440	3.5	1250



Scrap Baling Press

스크랩 압축기



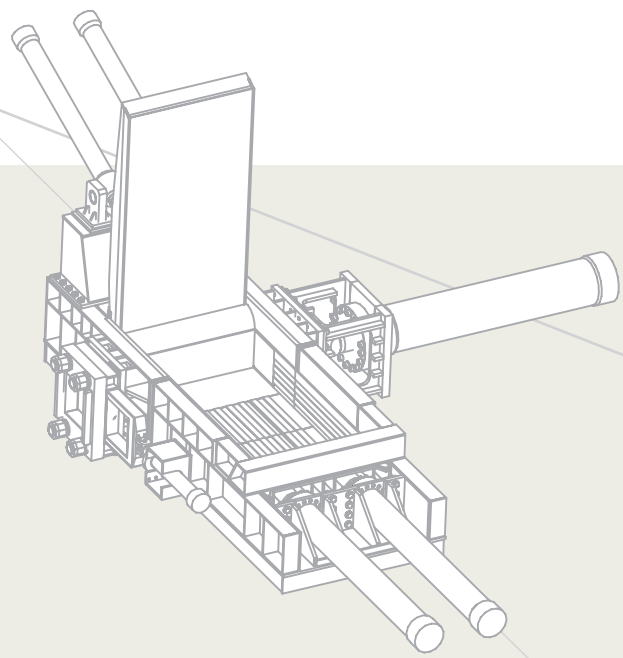
효율적인 유압 제어 시스템과 고성능 모터 및 펌프를 채용하였습니다. 원격 조작이 가능하며 자동운전을 통해 투입에서 출하까지 효율적인 작업이 가능합니다. 각 접면에는 특수강 플레이트를 채용하여 내구성, 경제성도 뛰어납니다.

DAVID

파워 넘치는 압축력
스피디한 시스템을 구현



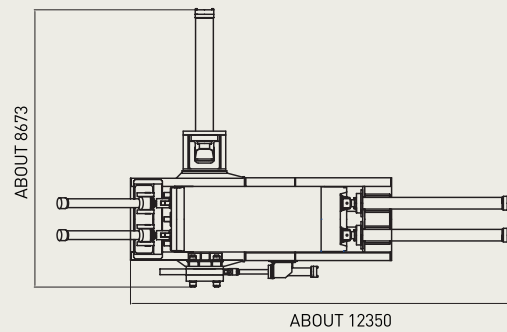
- ▶ 압축능력을 최대로 올려 약 500톤까지 압축을 할 수 있어 고사양 필요시 적합
- ▶ 무부하시 불필요한 로딩을 하지 않도록 프로그래밍된 저소음, 에너지 절약형의 설비



» Feature

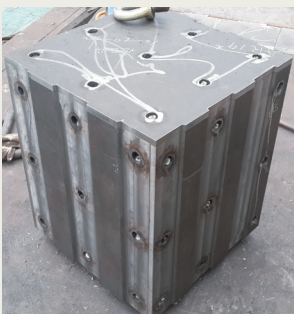
- 분철, 스텐, 비철, 저급고철 등의 압축에 적합
- 버티컬형 펌프 사용, 컴팩트한 구성
- 탁월한 스피드로 시간당 20톤가량 소화
- 본체박스 가공과 내마모판 콜게이트 처리로 정밀도 및 끼임 방지효과 우수
- 소비자 선택시 천공형으로 제작 가능
- 프레임 바닥이 용접구조로 타사대비 강도 및 내구성이 뛰어남

» Floor Plan Assembly



» Specifications

형식	박스크기(mm)			제품크기(mm)			실린더능력(TON)			동력	처리능력
	(W)	(H)	(L)	(W)	(H)	(L)	압축	1차	카바	(Kw)	(t/8h)
DAVID 20-30	1400	600	2000	300	300	L	150	160	80	75	60
25-40	1800	800	2500	400	400	L	200	200	120	75	80
35-60	2000	1000	3500	600	600	L	440/480	300	160	225	125
40-60	2200	1000	4000	600	600	L	440/480	300	160	225	125



04

Scrap Baling Press



YRH

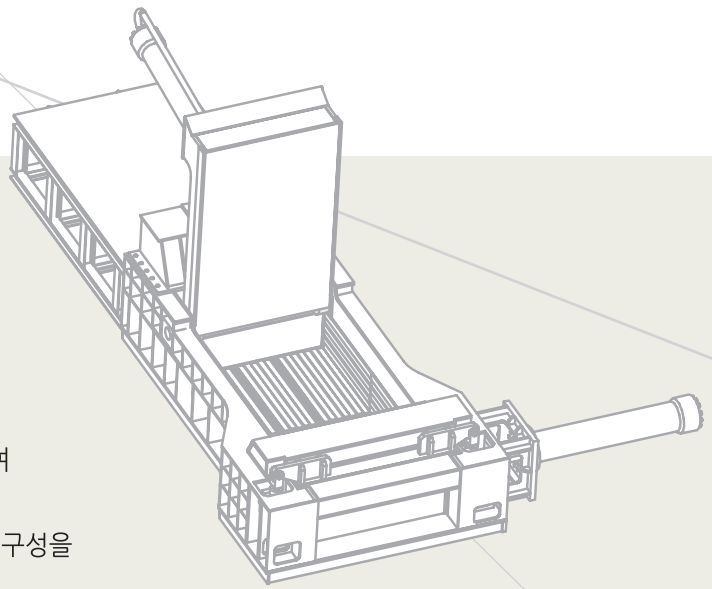
튼튼하고 콤팩트한 구성으로
소비자 만족도 100%

스크랩 압축기



안전구조로 강력한 압축성형이
가능하도록 했으며,
완전히 압축한 후에 밀어내기 때문에
마모판이 오래갑니다.



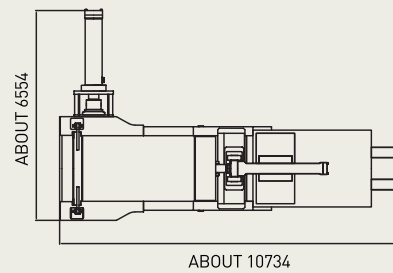


- ▶ 함축적인 설계로 필요한 공간을 최소한으로 제작하여 공간활용을 최대로 할 수 있는 시스템
- ▶ 유압파트는 매니폴더 블록 및 로직구조로 그 효율과 구성을 단순하게 구성하여 복잡하지 않은 외형을 자랑

» Feature

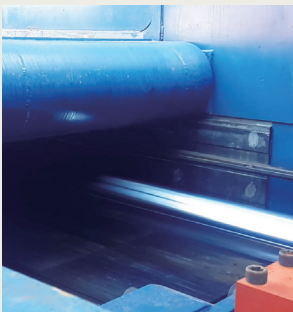
- 저급고철, 기루꾸, 생철, 스텐 압축에 적합
- 간결한 구조로, 좁은 공간에서 활용도가 높음
- 2방향 및 3방향 압축 선택 가능
- 본체박스 가공과 내마모판 콜게이트 처리로 정밀도 및 끼임 방지효과 우수
- 터치 패널구조로 기계의 상태 파악 용의, 조작 편리
- 장입박스 및 카바에 장착된 마모판날로 빠져나온 재료도 쉽게 절단

» Floor Plan Assembly



» Specifications

형식	박스크기(mm)			제품크기(mm)			실린더능력(TON)			동력 (Kw)	처리능력 (t/8h)
	(W)	(H)	(L)	(W)	(H)	(L)	압축	1차	카바		
37-60	2200	1000	3700	600	600	L	330/440	330	150	110	100
40-60	2200	1000	4000	600	600	L	300/440	300	150	110	100

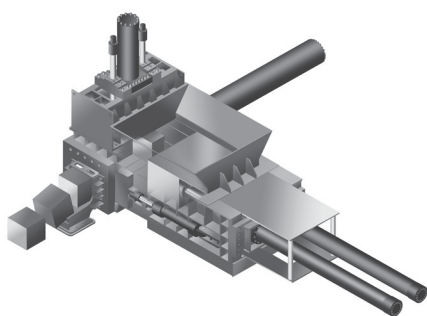


Speed Up

05

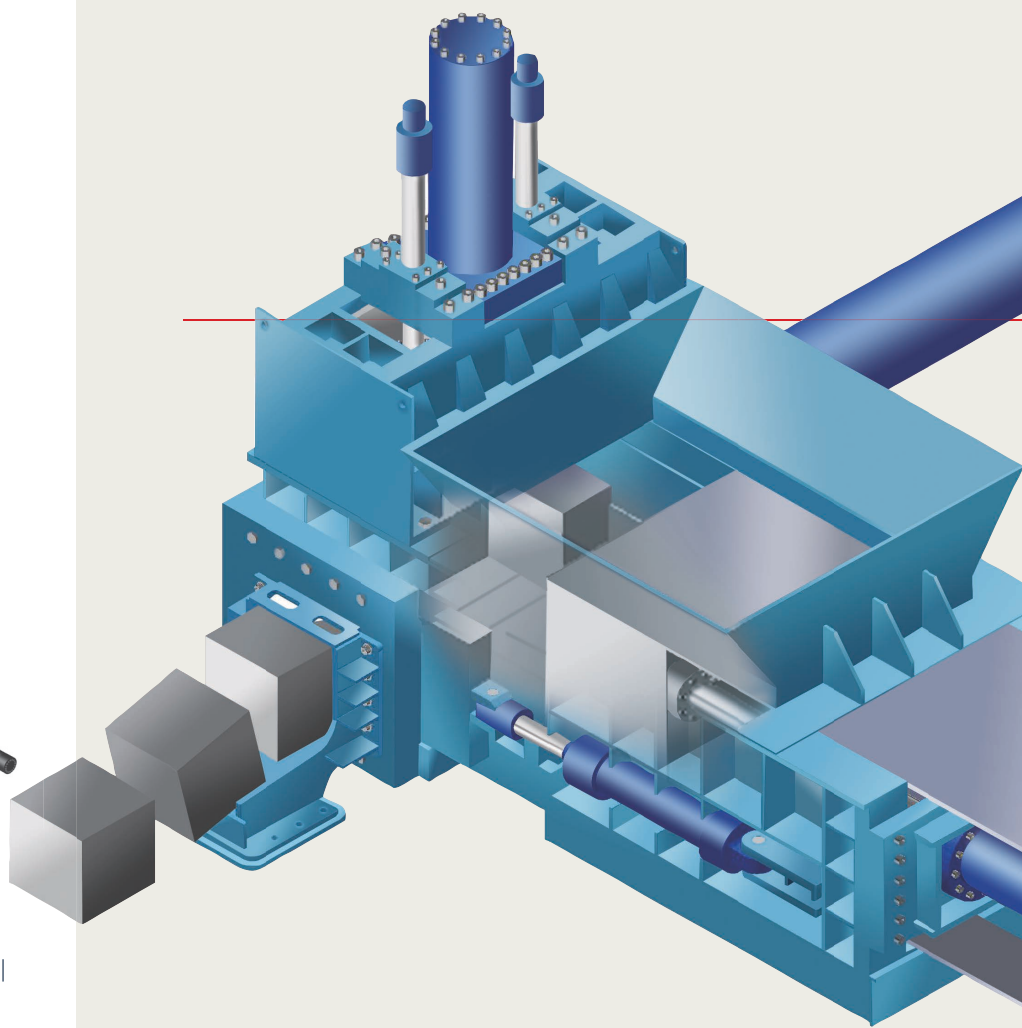
Scrap Baling Press

주물 전용 압축기



장입 시간 단축으로 생산력을
극대화하고 특히 주물용 원료의 압축에
최적화된 모델입니다.

▶ *EUROPA*



» Belts



» Bale slides



- ▶ 예비장입이 가능하여 압축과 동시에 원료투입이 가능 - 생산력 타 설비 대비 1.5~2배 향상
- ▶ 함축적인 설계로 필요한 공간을 최소한으로 제작하여 공간활용을 최대로 할 수 있는 시스템
- ▶ 유압파트는 매니폴더 블록 및 로직구조로 그 효율과 구성을 단순하게 구성하여 복잡하지 않은 외형을 자랑

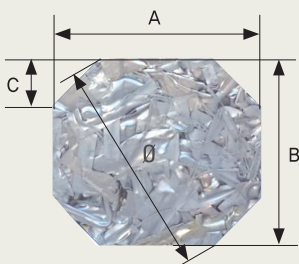
» Feature

- 주물용 기루꾸(파마분철)에 최적화된 모델
- 뚜껑타입이 아닌 수직 실린더 타입으로
압축력이 향상되고, 속도도 향상
- 사각형, 팔각형 선택 가능
- 1차이동반 및 본체에 칼날 방식 채택으로
재료의 정확한 압축 가능

» Delivery



» Specifications

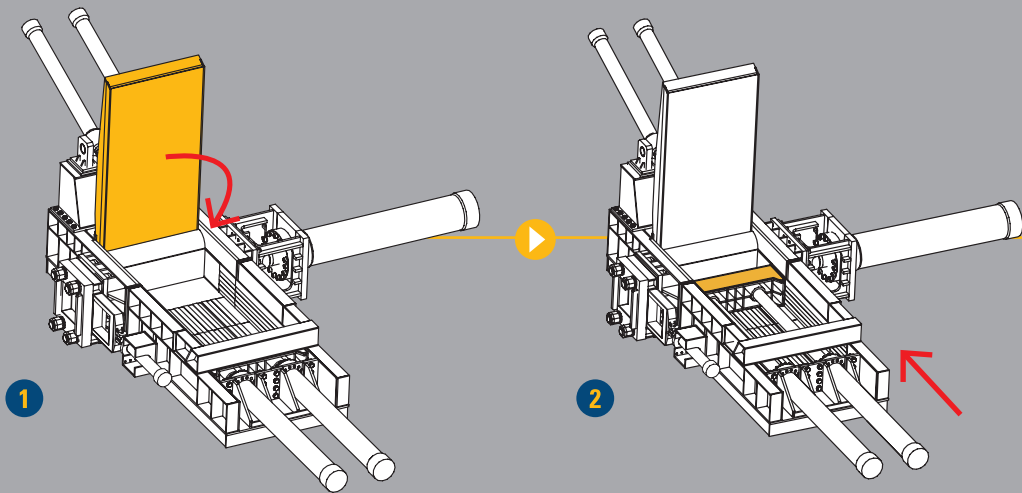


A X B	C = 0	C = 50	C = 80	C = 100	MOTOR	압축물/h
300 X 300	Ø424	Ø360	Ø330	Ø316	150HP	80개
400 X 400	Ø565	Ø500	Ø466	Ø447	200HP	60개
600 X 600	Ø848	X	X	X	300HP	60개

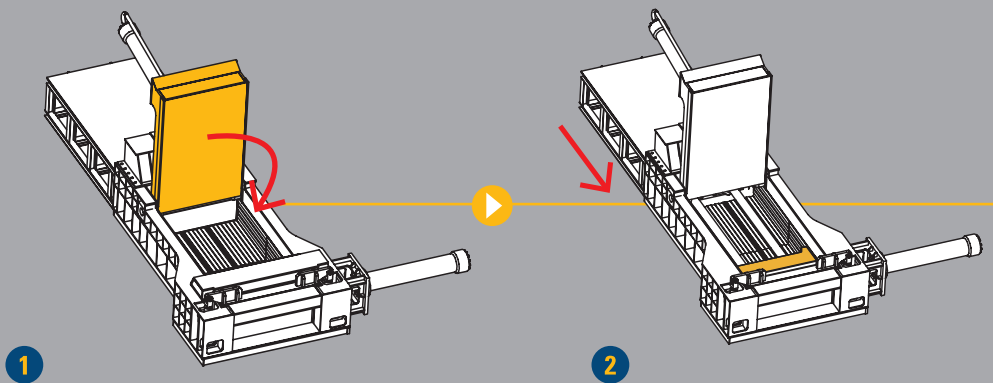
Press Process

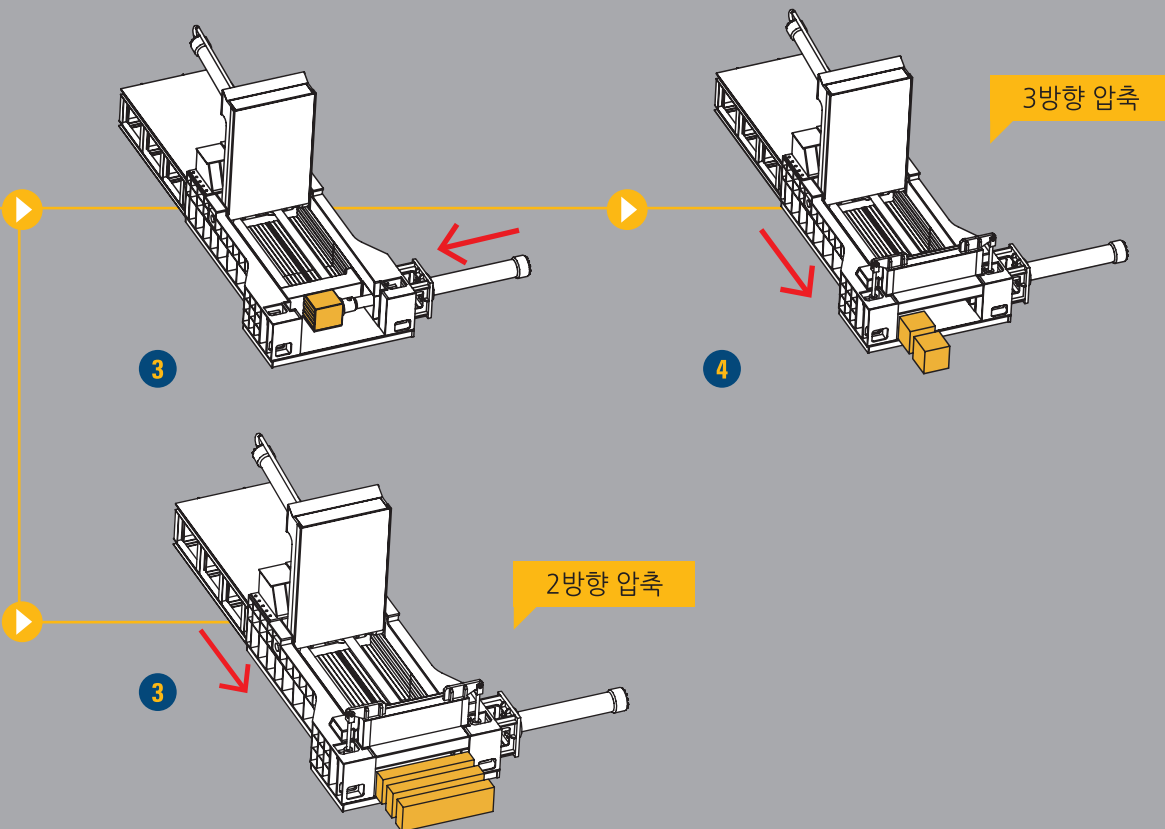
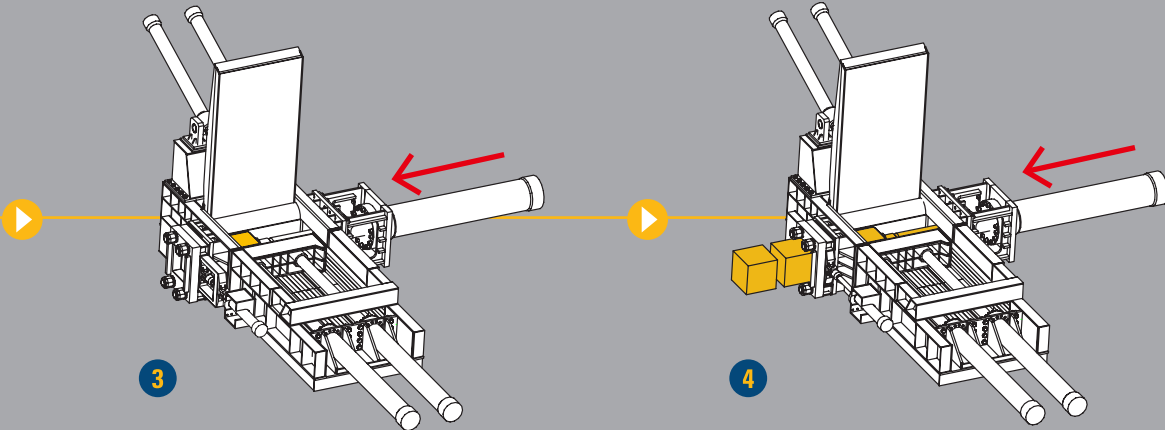
압축과정

Scrap Baling Press
DAVID



Scrap Baling Press
YRH





Resteel

본사 · 공장

경상남도 양산시 산막공단북10길 106

Tel. 055 329 0790

Fax. 055 329 0791

E-mail. resteel77@naver.com